**Токарь РМЦ 5 разряда**

|  |  |
| --- | --- |
| **Должность** | Токарь ремонтно-механического цеха 5 разряда |
| **Образование** | Среднее общее образование и профессиональное обучение(по программам профессиональной подготовки по профессии «токарь 5 разряда»; программ переподготовки; программ повышения квалификации.) или лица имеющие среднее профессиональное образование (по программам подготовки квалифицированных рабочих по профессии «токарь 5разряда), удостоверение установленного образца. |
| **Опыт работыТребования к кандидату** | Опыт работы в аналогичной должности от 3 лет, отраженный в трудовой книжке. Квалификационное удостоверение по данной профессии. |
| **Обязанности**  | - Выполнение технологических операций точения и доводки наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам в соответствии с технической документацией.- Заточка и доводка сложных токарных режущих инструментов, контроль качества заточки.- Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.- Производить токарную обработку и доводку наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам на универсальных станках. - Обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженных с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами.- Производить токарную обработку длинных валов и винтов с применением нескольких люнетов.- Производить токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм.- Нарезать и накатывать многозаходные резьбы, различного профиля и шага.- Выполнять операции по доводке ответственного инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей.- Производить токарную обработку деталей, требующий точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки.- Производить токарную обработку сложных крупногабаритных деталей и узлов на универсальном оборудовании.- Производить токарную обработку новых и переточку выработанных прокатных валков с калиброванием сложного профиля, в том числе выполнение указанных работ по обработке деталей и инструмента из трудно обрабатываемых высоколегированных и жаропрочных материалов методом совмещения плазменно-механической обработки.  |
| **Вид занятости** | Полная занятость, полный рабочий день;Режим труда с 8:00 до 17:00, обед с 12:00 до 13:00;Официальное трудоустройство. |
| **Место работы** | В черте города Сургута |
| **Заработная плата** | 45 000 рублей  |
| **Социальный пакет** | Полный социальный пакет, в соответствии с законодательством РФ. Официальная заработная плата. |
| **Прочее** | Гражданство РФ, отсутствие вредных привычек.  |
| **КонтактыАдрес**  | Отдел кадров **8 (3462) 52-43-47**Эл. почта - gtsvacancy@yandex.ruГород Сургут, улица Маяковского д.15  |